



ELEKTRONIK & APPARATEBAU • TRENNMITTEL



PRODIMO



Placage de chants : La qualité de finition avec des têtes de pulvérisation contrôlées électroniquement.

1. Unité de pulvérisation de séparateur (en début d'opération).
2. Unité de pulvérisation de nettoyeur (avant les unités de polissage).
3. Unité de pulvérisation d'agent antistatique et refroidissant (après la zone de pression) plus buse de pulvérisation fine pour application sur les chants.
4. Unité de pulvérisation de séparateur pour les galets presseurs et les glissières.
5. Unité de pulvérisation de séparateur pour le début et la fin du chant .
6. Dispositif d'application à rouleau de séparateur.
7. Pulvérisateur électronique pour bandes de placage.

Comment éviter des résidus de colle indésirables sur le dessus et le dessous des panneaux de meubles ?

Les résidus de colle qui apparaissent après l'application de chants plastique ou en placage, salissent l'aspect des éléments de meubles. Ces résidus de colle adhèrent rapidement sur la machine et l'enlèvement nécessite un travail manuel qui prend du temps.

La mise en place des unités de pulvérisation de séparateur et de nettoyant Riepe garantit un travail de placage absolument sans colle.

1. une unité de pulvérisation contrôlée électroniquement applique une couche ultra-fine de notre séparateur spécial sur le dessus et le dessous des panneaux (dans la zone du chant)avant la mise en œuvre. Cela empêche les résidus de colle d'adhérer sur le panneau. Prière de consulter les pages 4 et 5 de la brochure sur les unités de pulvérisation de séparateur.
2. En amont des unités de polissage, une unité de pulvérisation de nettoyant contrôlée électroniquement applique notre nettoyant spécial sur le dessus et le dessous du bord du panneau (chant) .
Le séparateur est appliqué dans la zone d'amenée du chant et les résidus de colle sont enlevés par l'application d'un nettoyant , et suivi par le polissage. De plus le chant est poli pour lui redonner du brillant et raviver la couleur de la surface.
Pour les avantages supplémentaires, prière de consulter les pages 5 et 7 de la brochure sur les unités de pulvérisation de nettoyant.
3. Pages 8 à 10, vous trouverez des informations complémentaires sur les dispositifs contrôlés électroniquement de pulvérisation d'agent antistatique et refroidissant. Cette unité complète idéalement les unités de pulvérisation de séparateur et de nettoyant. L'emploi d'unité de pulvérisation d'agent anti-statique et de refroidissement permet un nettoyage plus rapide de la surface .
L'incrustation de colle sur les outils est réduit notablement. La colle n'adhère plus sur les chants.
De plus, le chant est déchargé de son électricité statique. Les galets entraîneurs et les autres pièces restent libres de toute particule d'arasage.

Les unités de pulvérisation d'agent anti-statique et refroidissant peuvent être équipées d'une buse de pulvérisation fine additionnelle. Cette buse est utilisée pour appliquer un séparateur spécial latéralement par rapport à la surface du chant et aide à réduire les dommages sur les chants fragiles (chant acryl et aluminium).

4. Pour de plus amples informations sur les unités de pulvérisation contrôlées électroniquement destinées aux rouleaux presseurs et galets entraîneurs, prière de consulter la page 11.
5. Pour de plus amples informations sur les unités de pulvérisation contrôlées électroniquement, destinées aux angles, prière de consulter à la page 12.
6. Pour plus d'informations sur le dispositif d'application (par rouleau) de séparateur contrôlé électroniquement, prière de consulter la page 13.
7. Pour de plus amples informations sur les pulvérisateurs pour machine d'enrobage, Prière de consulter la page 19

Nous avons développé les consommables liquides spéciaux pour les unités de pulvérisation ci-dessus mentionn . Les unités de pulvérisation fonctionneront sans maintenance et assureront le succès de vos productions si ces fluides sont utilisés.

Unité de pulvérisation de séparateur électroniquement contrôlée. LPZ II

En amont de l'unité de démarrage , une couche ultra-fine de notre séparateur spécial LPZ/II est appliquée sur le dessus et le dessous des panneaux (dans la zone du chant) au moyen d'une unité de pulvérisation de séparateur électroniquement contrôlée. Cela prévient les débordements de colle d'adhérer sur le panneau.



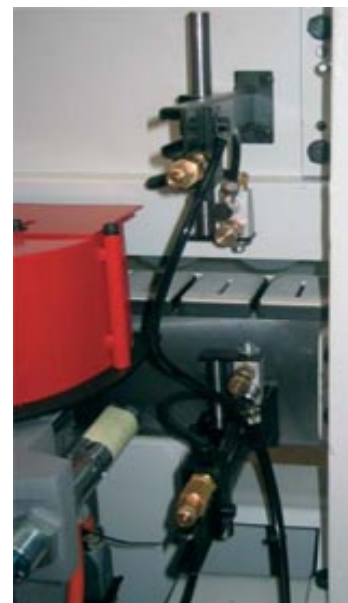
Une ultra-fine application de notre séparateur dans la zone du chant (consommation par buse de pulvérisation fine : 1 litre pour 5.000 mètres linéaires) garantit un résultat parfait.

L'unité de pulvérisation de séparateur électroniquement contrôlée ne nécessite que 3 bars d'alimentation en air comprimé et un branchement sur 220 v.

Nos séparateurs spéciaux sont adaptés à toutes les Colles commercialement disponibles.

L'illustration à gauche montre l'installation , avec un support adapté, d'une unité de pulvérisation située en dehors du carénage, en amont de l'unité de démarrage. Du côté opposé, l'unité est connectée sur le capot avec un support adapté.

L'illustration à droite montre l'installation, dans le carénage, de l'unité de pulvérisation, directement devant l'unité de démarrage, avec un support adapté. Nos buses de pulvérisation fine sont insensibles à la poussière. Pour cette raison , elles peuvent être utilisées directement en face des outils.



Unité de pulvérisation de nettoyant électroniquement contrôlée. LP163/93

Cette unité est utilisée pour pulvériser notre nettoyant LP 163/93 sur le dessus et le dessous des bords du panneau. Le nettoyant est appliqué du côté d'alimentation de la plaqueuse et les résidus de colle sont enlevés par application du nettoyant et un polissage suivant.

De plus, le joint de colle et le chant sont refroidis. La génération de chaleur pendant le polissage est considérablement réduite par l'application du liquide. Les souillures de colle en provenance du joint sont évitées. Le rayon du chant est poli et mouillé avec le nettoyant spécial.

En conséquence, la chaleur des matériaux thermoplastiques est sensiblement réduite, et la souillure du plastique est évitée. De plus le chant est poli pour améliorer la brillance de surface.

Plus de dépôt de colle sur les disques de polissage.

Résultat : un chant absolument propre !

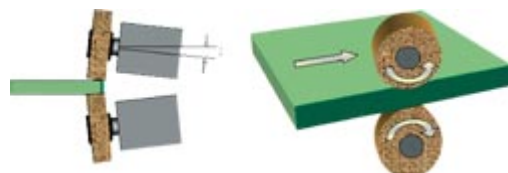
Ce résultat ne peut être obtenu que lorsque le disque de polissage est utilisé sur sa pleine largeur sans oscillation.

Le disque de polissage doit être utilisé avec un angle de 3° par rapport au panneau (sans oscillation tout en appliquant une légère pression).

Le sens de rotation synchronisé à la vitesse réduit l'émission de chaleur.

La consommation par buse est de moins d'un litre pour 5.000 mètres linéaires.

L'unité de pulvérisation de nettoyant contrôlé électroniquement ne nécessite qu'une connexion sur l'air comprimé de 3 bars et un branchement sur le 220 V.



Unité de pulvérisation d'agent antistatique refroidissement contrôlée électroniquement. LP289/99

Refroidir le joint de colle et décharger l'électricité statique du chant.

L'unité de pulvérisation d'agent antistatique refroidissant montrée sur la photo à gauche est le parfait complément de l'unité de pulvérisation de séparateur installée à l'entrée de la plaqueuse et de l'unité de pulvérisation de nettoyant installée à la sortie de la plaqueuse .

Elle peut être installée juste après le dernier rouleau presseur avant la coupe en bout ou avant la station de fraisage.

En suivant le placage de chant, l'antistatique refroidissant LP 289/99 est directement pulvérisé sur le joint de colle et sur le chant au moyen d'unités de pulvérisation.

Il facilite le nettoyage de la surface joint de colle et de plus réduit sensiblement le dépôt de colle sur les outils et le transfert indésirable de colle des outils sur le chant.

Au surplus, le chant est déchargé de l'électricité statique. Les galets de guidage et les panneaux restent libres de toute particule de ponçage.

Le fraisage de chants PVC ou PP provoque une charge statique du chant et des dessus et dessous des panneaux .

Les particules de fraisage adhèrent sur le chant ainsi que sur le dessus et le dessous du panneau empêchant le bon fonctionnement des affleureuses et de faire une finition précise avec les racleurs et rendant le ponçage impossible.

Les unités remédient immédiatement aux problèmes ci-dessus. !!!

L'agglomération de colle sur les outils est considérablement réduite !

Aucune particule de fraisage n'adhère sur le chant ou sur le dessus et le dessous des panneaux en cours d'usinage.

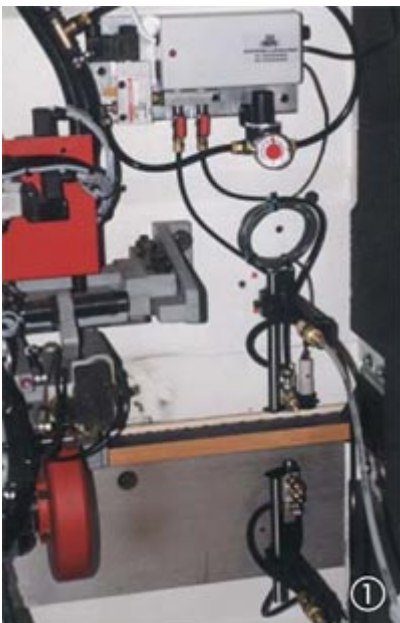
De plus, les particules sont déchargées statiquement et peuvent être plus facilement éliminées par le système d'aspiration.

Exemple d'installation, photo 1 :

Installation de l'unité de pulvérisation dans le capotage, devant les scies de coupe en bout.

Exemple d'installation, phot 2 :

Installation après les galets presseurs, à l'extérieur du capotage.



Humidification du chant (acryl et aluminium) . RIEPE- NFLY

L'unité de pulvérisation d'agent antistatique refroidissant peut être équipée d'une buse fine additionnelle . Cette buse est utilisée pour appliquer le séparateur spécial NFLY, perpendiculairement à la surface du chant, ce qui aide à éviter les dommages sur les chants fragiles (acryl/aluminium) provoqués par les contacteurs.



Unité de pulvérisation contrôlée électroniquement pour les galets presseurs et les patins antifriction. RIEPE- NFLY

La buse fine de l'unité contrôlée électroniquement applique un séparateur spécial NFLY sur le galet presseur. L'opération temporisable, par exemple 3 secondes de temps de pulvérisation, évite à la colle d'adhérer sur les galets presseurs.

Le séparateur est pris sur le chant et transféré sur les galets presseurs en aval ou les patins antifriction. Les galets presseurs et le patin antifriction restent libres de tout résidus de colle. Les patins antifriction sont refroidis en même temps.

Résultat :

Une qualité notablement augmentée.

Les galets presseurs et le patin anti- friction ne doivent plus être nettoyés.

Pour les opérations de postformage, le séparateur spécial NFLY est pulvérisé directement sur le revêtement supérieur devant les patins de glissement.

Le séparateur est transféré sur les patins de glissement pour former un film glissant.

Cela évite que les résidus de colle agglomérés n'adhèrent sur les patins de glissement et le panneau.



Unité de pulvérisation de séparateur pour les entrées et fins de chants (angles des chants)

La photo 1 montre une buse fine utilisée pour pulvériser le séparateur spécial **LP 113** sur la fin du chant dans le sens de la marche. Le séparateur est pulvérisé dans la **zone d'angle** pour éviter l'adhérence de colle en provenance de l'angle résultant du collage d'angle.

La photo 2 montre l'application du séparateur sur l'entrée et la fin de chant.



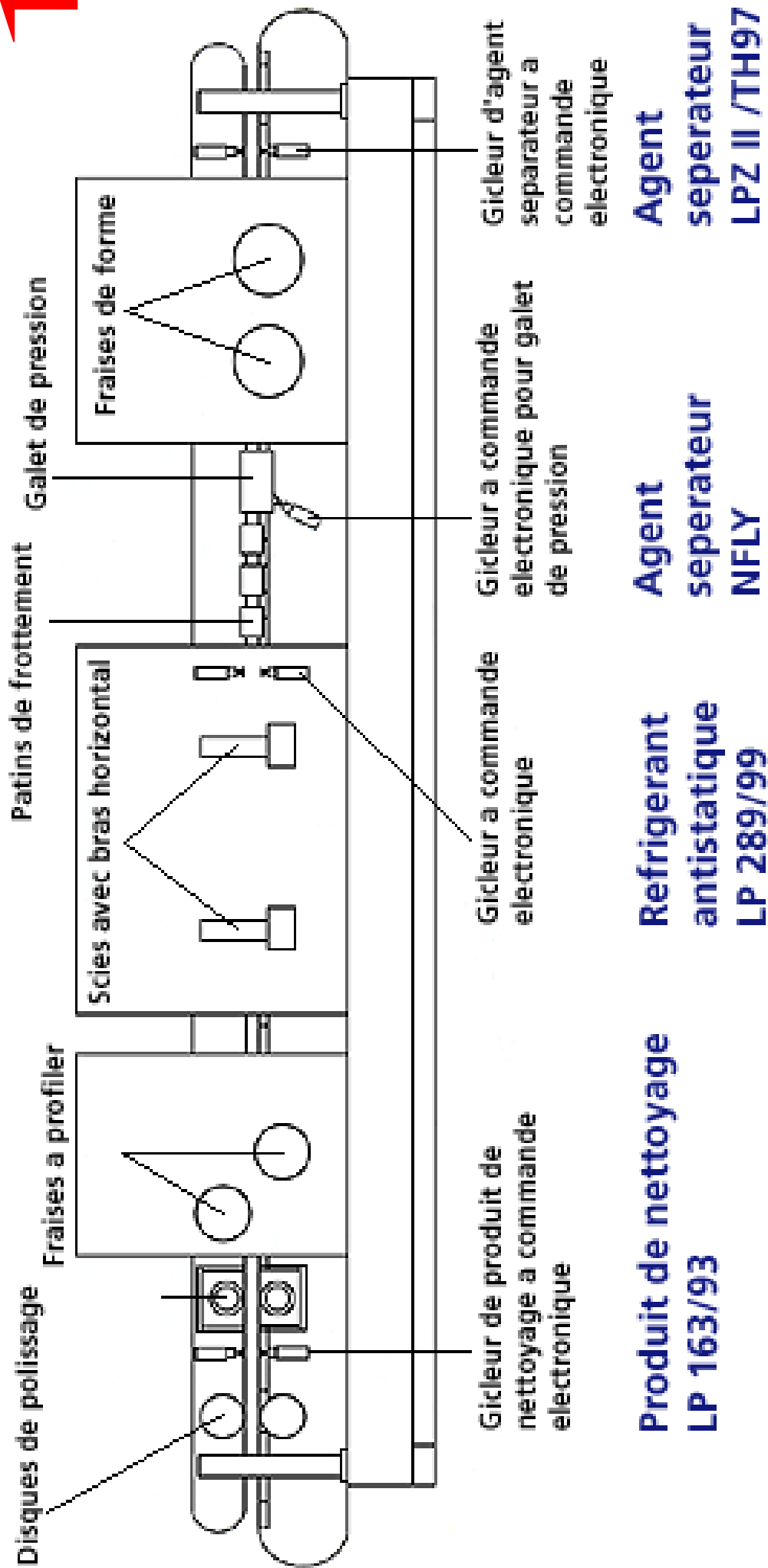
Unité d'application de séparateur électroniquement contrôlée. (application par rouleau). RIEPE- TH 97

Pour des demandes spéciales, (par exemple machine sans opération de mise en forme), le dispositif d'application à rouleau illustré ci-dessus opère en amont du système d'introduction du chant de la plaqueuse.

Le rouleau d'application du séparateur reçoit un brouillard de séparateur **TH 97** , puis le rouleau applique le séparateur sur le panneau (zone du chant). Cette méthode évite aux résidus de colle de coller sur le panneau.

Brochure Riepe, page 16





**Produit de nettoyage
LP 163/93**

**Refrigerant
antistatique
LP 289/99**

**Agent
seperateur
NFLY**

**Agent
seperateur
LPZ II /TH97**

Séparateurs et nettoyeurs Riepe originaux pour systèmes de pulvérisation

Séparateur Riepe LPZ II

Terrain d'application : dessus et dessous du panneau
Emballage : 30 L et 200 L.

L'application du séparateur spécial prévient les formations de résidus de colle d'adhérer sur le panneau.

Séparateur hautement résistant à la température Riepe TH 97

Terrain d'application : zones chaudes
Exemple : postformage
Emballage : 30 L et 200 L.

Après application, ce séparateur permet au panneau de passer à travers les zones chaudes sans affecter l'effet du séparateur.

Nettoyant Riepe LP 163/93

Terrain d'application : Disques de polissage
Brosses de nettoyage
et nettoyage manuel du panneau
Emballage : 30 L et 200 L.

Par l'application du nettoyant devant les disques de polissage le séparateur appliqué préalablement sera éliminé avec les résidus de colle. Le chant et le joint de colle sont au surplus refroidis. Résultat : le chant du panneau est absolument propre.

Antistatique refroidissant Riepe LP 289/99

Terrain d'application : Refroidir le joint de colle
décharger l'électricité
statique du chant
Emballage : 30L et 200 L

La bande de chant est déchargée d'électricité statique par l'application du refroidissant anti-statique et le joint de colle est refroidi en même temps. Les galets et les panneaux restent libres de particules de fraisage. La colle prend. La fixation de colle sur les outils est considérablement réduite.

Séparateur Riepe NFLY

Terrain d'application : patins de transfert
galets presseurs
et humidification des
outils.
Emballage : 30 L et 200 L

L'application du séparateur sur les rouleaux presseurs évite à la colle d'adhérer sur les galets presseurs. Le séparateur est emmené avec le chant et déposé sur les patins .
Humidification des outils
Le séparateur NFY peut être directement pulvérisé sur le chant pour éviter les dommages sur sa surface.

Séparateur Riepe LP 113

Terrain d'application : chant, joint d'angle
Emballage : 30 L et 200 L

Le séparateur est pulvérisé sur l'angle du chant collé pour éviter l'adhérence de colle débordant de l'angle résultant du renvoi d'angle.

Les unités de pulvérisation ne fonctionnent sans maintenance que lorsqu'elles sont utilisées avec ces produits liquides qui ont été spécialement développés pour cet usage. Cela est confirmé par notre expérience sur de nombreuses années.

Les vernis et les teintes peuvent tous deux être utilisés sans problème sur des surfaces traitées avec nos produits.

Humidification du placage.

Solution pour les problèmes d'enrobage de profil

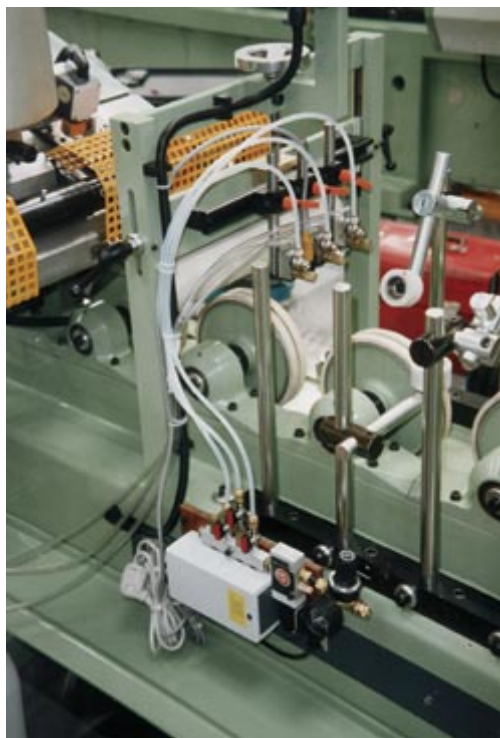
(enrobeuses et plaqueuses de chants)

Cette unité électronique pulvérise un mélange d'air-eau sur les bandes de placages via des buses fines. Une micro-fine pulvérisation humidifiante est appliquée sur le placage directement avant la pose, assurant ainsi l'élasticité du placage qui ne va pas se fendre aux points critiques.

La photo ci-dessus montre une unité avec des buses fines et l'électronique correspondante.

La bande de placage est précisément humidifiée du début à la fin.

Pour de plus grande surfaces (enrobage), il est possible de connecter plusieurs unités de buses fines.



Qui sommes nous ?

Depuis 15 ans, Riepe a développé et produit des dispositifs électroniquement contrôlés de pulvérisation de séparateurs et de nettoyeurs pour l'industrie du bois. Nous fabriquons également des détecteurs électroniques de métal pour la protection des outils. Les séparateurs et nettoyeurs sont développés et produits par nous-mêmes pour les buses de pulvérisation électroniquement contrôlées aussi bien que pour les applications spécifiques de nos clients.

L'utilisation de nos machines en conjonction avec nos séparateurs et nettoyeurs spéciaux assurent un fonctionnement efficace et sans maintenance.

Nos clients comprennent les fabricants leaders de machines pour l'industrie du bois. Nous offrons le bénéfice de nombreuses années d'expérience et de savoir-faire pour l'utilisation et l'installation de dispositifs électroniquement contrôlés de pulvérisation de séparateurs et de nettoyeurs ou de détecteurs de métal pour divers domaines d'application.